

DOKUMENTACJA TECHNICZNA DŹWIGU

Dźwig elektryczny cierny MRL

$Q = 630 \text{ kg} / 8 \text{ osób}$
 $i = 5 / 5 \text{ (przelotowy } 180^\circ)$
 $v = 1,0 \text{ m/s}$

nr fabr. WTL-2023-049

szkoła im. Henryka Sienkiewicza,
ul. Bałasza 1, 22-130 Siedliszcze

WYKAZ DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ DŹWIGU ELEKTRYCZNEGO CIERNEGO MRL NR FABR.: WTL-2023-049

I. OPIS TECHNICZNY DŹWIGU

II. RYSUNKI I OBLICZENIA SPRAWDZAJĄCE DŹWIGU

III. SCHEMATY

- 1.Schemat instalacji zasilającej dźwigu*
- 2.Schemat elektryczny sterowania dźwigu*

IV. DEKLARACJA CE

V. INSTRUKCJE

VI. PROTOKOŁY

VII. CERTYFIKATY ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA

I. OPIS TECHNICZNY DŹWIGU

A. INFORMACJE OGÓLNE:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Nazwa i adres instalującego: | WT Lift sp. z o.o.
ul. Turystyczna 6/45, 31-213 Kraków |
| 2. Miejsce zainstalowania dźwigu: | szkoła im. Henryka Sienkiewicza,
ul. Bałasza 1, 22-130 Siedliszcze |
| 3. Typ dźwigu: | dźwig elektryczny cierny MRL |
| 4. Numer fabryczny dźwigu: | WTL-2023-049 |
| 5. Rok budowy: | 2023 |
| 6. Wymagania odniesienia: | Konstrukcja dźwigu odpowiada warunkom technicznym Dyrektywy Dźwigowej 2014/33/UE i Normie zharmonizowanej PN/EN 81-20:2020, PN/EN 81-21:2018, PN/EN 81-50:2020 i analizie ryzyka |

B. OPIS TECHNICZNY:

- | | |
|---|--|
| 1. Udźwig nominalny / liczba osób: | Q = 630 kg / 8 osób |
| 2. Prędkość dźwigu: | v = 1,0 m/s |
| 3. Liczba przystanków / ilość dojeżdżać: | i = 5 / 5 (przelotowy 180°) |
| 4. Wysokość podnoszenia: | Hp = 9,76 m |
| 5. Przełożenie: | 2:1 |
| 6. Konstrukcja szybu: | żelbetowy |
| 7. Usytuowanie i dojeżdżanie do maszynowni: | brak, szafa sterowa umieszczona na najwyższym przystanku na lewo od drzwi szybowych |
| 8. Drzwi kabinowe: | automatyczne, teleskopowe, 2 – panelowe, 900 x 2000 mm, 1x lewe, 1x prawe wykonane ze stali nierdzewnej, wyposażone w rygiel i kurtynę świetlną, firmy Prolift (Turcja) |
| 9. Drzwi przystankowe: | automatyczne, teleskopowe, 2 – panelowe, 900 x 2000 mm, 4x lewe, 1x prawe, drzwi z certyfikatem „NL08-400-1002-1002-110-01” na ognioodporność EI 120, wykonane ze stali nierdzewnej, wyposażone w rygiel, firmy Prolift (Turcja) |

10. Napęd dźwigu:

- Producent: EKER ASANSÖR
- typ: QS-2
- rodzaj koła ciernego: 240mm, $\varnothing 6,5 \times 6$; rowki: klinowy (utwardzony); $\beta = 96,1^\circ$, $\gamma = 38,3^\circ$
- moc silnika napędowego: 4 kW
- liczba biegunów: 16
- bezreduktorowa
- regul. pręđ. obrot. wciągarki: częstotliwościowy

11. Sterowanie: mikroprocesorowe, sterownik / falownik 5,5 kW
firmy ARCODE (Turcja)

12. Liny nośne:

- rodzaj liny typ: ELSTAR 8WS (8x19W + IWRC)
- ilość lin i średnica: 6 x $\varnothing 6,5$ mm
- najmniejsza siła zrywająca: 31,5 kN

13. Linka ogranicznika pręđkości:

- rodzaj liny typ: 06 - 6x19S+FC 1570
- ilość lin i średnica: $\varnothing 6$ mm
- najmniejsza siła zrywająca: 18,9 kN

14. Kabina:

- metalowa
- o wymiarach: 1100 x 1400 x 2050 mm
- Powierzchnia podłogi: 1,54 m²
- masa kpl. kabiny
(z ramą i drzwiami): 720 kg

15. Przeciwwaga: 1035 (50 % zrównoważenia)

16. Zderzak pod kabiną: poliuretanowy $\varnothing 129$ mm x 103 mm, 1 szt.,
typ 300178A1, firmy ACLA (Niemcy)
- przy jeździe inspekcyjnej: poliuretanowy $\varnothing 129$ mm x 103 mm, 1 szt.,
typ 300178A1, firmy ACLA (Niemcy)

17. Zderzak pod przeciwwagą: poliuretanowy $\varnothing 129$ mm x 103 mm, 1 szt., typ
300178A1, firmy ACLA (Niemcy)

- | | |
|---|--|
| 18. Prowadnice kabinowe: | T 89 (89x62x16), ISO 7465 |
| 19. Prowadnice przeciwwagi: | T 50 (50x50x5), ISO 7465 |
| 20. Środki zapobiegające swobodnemu spadkowi, jeździe z nadmierną prędkością: | |
| • w górę | hamulec certyfikowany – firmy EKER ASANSÖR (Turcja), kontrolowany przez sterownik / falownik – firmy ARCODE (Turcja) oraz chwytacze dwukierunkowe – firmy DYNATECH (Hiszpania) |
| • w dół | chwytacze dwukierunkowe oraz ogranicznik prędkości - firmy DYNATECH (Hiszpania) |
| 21. Środki zabezpieczające przed niezamierzonym ruchem kabiny z przystanku PN-EN 81.20 p.5.6.7.1: | dźwig posiada redundantny hamulec certyfikowany firmy EKER ASANSÖR (Turcja), kontrolowany przez sterownik / falownik - firmy ARCODE-(Turcja) |
| 22. Aretowanie: | brak, nie przewiduje się prac konserwacyjnych w nadszybiu wymagających blokowania kabiny (patrz instrukcja EiK) |
| 23. Środki łączności: | telefoniczny system powiadamiania służb ratowniczych LOTUS - łączność GSM |

C. WYKAZ ZASTOSOWANYCH ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA

1. Zamek bezpieczeństwa drzwi kabinowych:
 - typ: **PRL-C250-017** firmy Prolift (Turcja)
 - nr świadectwa badania typu: **NL17-400-1002-110-15**
 - nr fabryczny: **04-23-02543, 03-23-01849**
2. Zamek bezpieczeństwa drzwi przystankowych:
 - typ: **PRL-C150-015** firmy Prolift(Turcja)
 - nr świadectwa badania typu: **NL15-400-1002-110-10**
 - nr fabryczny: **04-23-15783, 04-23-15774, 04-23-15777,
04-23-15782, 04-23-15781**
3. Chwytałce:
 - typ: **PR 2500 UD V50** firmy Dynatech, Dynamic & Technology (Hiszpania)
 - nr świadectwa typu: **ATI / PP / 006 rev. 2**
 - nr fabryczny: **139539**
4. Ogranicznik prędkości:
 - typ: **STAR** firmy Dynatech, Dynamic & Technology (Hiszpania)
 - nr świadectwa typu: **ATI / LV / 009 rev.1**
 - nr fabryczny: **72463**
5. Zderzak pod kabiną:
 - typ: **300178A1** firmy ACLA Lift Buffers (Niemcy)
 - nr świadectwa badania typu: **EU - B 143**
 - nr fabryczny: **25.01.2023**
6. Zderzak pod kabiną przy jeździe inspekcyjnej:
 - typ: **300178A1** firmy ACLA Lift Buffers (Niemcy)
 - nr świadectwa badania typu: **EU - B 143**
 - nr fabryczny: **25.01.2023**
7. Zderzak pod przeciwwagą:
 - typ: **300178A1** firmy ACLA Lift Buffers (Niemcy)
 - nr świadectwa badania typu: **EU – B 143**
 - nr fabryczny: **25.01.2023**
8. Hamulec wciągarki:
 - typ: **EKR600** firmy EKER ASANSÖR (Turcja)
 - nr świadectwa typu: **NL-20-400-1002-337-01**
 - nr fabryczny: **23040048**

9. Elektryczne urządzenia zabezpieczające zawierające elementy elektroniczne:
- typ: **ARCODE** firmy ARKEL ELEKTRIK (Turcja)
 - nr świadectwa typu: **NL13-400-1002-048-11 rev.5**
 - nr fabryczny: **2309Z601821**

II. RYSUNKI DŹWIGU

III. SCHEMATY

Schemat instalacji zasilającej dźwigu.

Schemat elektryczny sterowania dźwigu.

IV. ŚWIADECTWA I CERTYFIKATY

V. INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI

VI. PROTOKOŁY

VII. CERTYFIKATY ELEMENTÓW BEZPIECZEŃSTWA